

## Termékismertető

# Persely- és csapágyrögztítő

### Leírás

Di-metakrilát-észter bázisú, oldószermentes, nagyszilárdságú, alacsony viszkozitású, olajálló és anaerob szilárduló ragasztóanyag.

### Tulajdonságok

- nagy szilárdság
- kitűnő kapilláris hatás
- szobahőmérsékleten ellenálló a benzinnel és fékfolyadékkal, valamint más anyagokkal szemben
- keményedés oxigén jelenléte nélkül
- alacsony viszkozitás

### Technikai adatok

Alkalmazási hőmérséklettartomány	-60 - +150 °C
Menetméretek	M20-ig
Nyírószilárdság	20-30 N/mm <sup>2</sup> DIN 54452
Szilárdsági besorolás	nagyszilárdságú
Szín/megjelenés	zöld
Továbbforgató nyomaték	39 Nm DIN54454
Menetsúrlódási érték	0,17
Bázis	di-metakrilát-észter
Illat	jellegzetes
Állag	folyékony
Sűrűség	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viszkozitás 23 °C-on	200 mPas
Szilárdulás közvetlenül alkalmazás után	3-12 perc (aktív); 12-60 perc (passzív)
Funkcionális szilárdság	3 - 5 óra
Végső szilárdság	9 - 10 óra
Eltarthatóság eredeti, zárt csomagolásban	24 hónap
Optimális tárolási hőmérséklet	8 - 21 °C

### Felhasználási területek

Koaxiális illesztő elemek, mint csapágyak, perselyek, tengelyek és agyak rögzítéséhez, valamint műanyag ill. gumi/fém vagy fém/fém felületek összeragasztásához.

### Figyelmeztetés

Az anaerob tulajdonságok miatt mindig legyen elegendő levegő a flakonban. Ellenkező esetben a ragasztóanyag idő előtt megszilárdulhat. Ezért a flakont csak kb. 1/3-ig töltjük meg. A töltőmennyiség azonban megfelel a csomagoláson feltüntetett tartalomnak.

### Alkalmazás

Az összekapcsolandó elemeket az optimális kapcsolat érdekében tisztítsuk meg a szennyeződésektől, mint olaj, kosz, festék vagy más lerakódások. Nedvesítsük be az elemeket a ragasztóval és illesszük össze. A szilárdulási időt illetően aktív és passzív anyagokat különböztetünk meg. Aktív anyagokon magas vas- vagy réztartalmú fémeket (pl. vas, acél, vörösréz, sárgaréz, bronz) értünk. Az aktív anyagok esetében a szilárdulás gyors.

Passzív anyagok esetében (mint nemesacél, cink, alumínium vagy műanyag) a szilárdulás csak nagyon lassan megy végbe. A szilárdulás gyorsítható, ha az elemeket rövid időre 70-80 °C-ra felmelegítjük.

### **Forgalmazott készletek**

10 g-os műanyag flakon	3806	DE
50 g-os műanyag flakon	3807	DE

Termékinformációnk alapos vizsgálatokon nyugszik és megbízhatónak minősül, mindamellet kötelezettség nélküli tájékoztatásnak tekintendő.